

A STAZIONI DI STOCCAGGIO PER OLI ESAUSTI

WASTE OIL STORAGE STATION



MOD.
STO500COINCRA

Queste stazioni di stoccaggio sono praticissime e sicure nella gestione temporanea degli oli usati e dei fluidi alimentari. La gamma è stata recentemente migliorata e sono stati introdotti nuovi modelli per offrire all'utente la soluzione più idonea alle proprie esigenze di raccolta, non solo in contesti industriali, ma anche in quelli relativi al settore alimentare e della ristorazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Bacino esterno a tenuta stagna costruito in acciaio al carbonio da 3 mm . Contenitore interno a tenuta stagna con boccaporto di carico a chiusura filettata, realizzato a stampaggio unico in polietilene stabilizzato U.V. per una maggiore protezione dagli agenti atmosferici.

VERSIONI DISPONIBILI:

- Senza coperchio
- Con coperchio apribile per mezzo di cilindro a gas / lucchettabile
- Su piedi fissi
- Su ruote (2 fisse e due piroettanti con freno) - si precisa che il modello STO1000 in conformità alla normativa D. M. n. 392 del 16/05/1996 (regolamento recante norme tecniche relative alla eliminazione degli olii esausti) non può essere dotato di ruote.



SALL®
l'Esperienza
del produttore

visitate www.sall.it

i HAI BISOGNO DI
CHIARIMENTI?
FURTHER INFORMATION?
info@sall.it



MOD.
STO500CRV



LA STAZIONE È DOTATA DI :

- Cesta filtrante asportabile
- Indicatore di livello ad orologio
- Indicatore ottico di perdite
- Rete rompifiamma in acciaio inox caricata a carboni attivi per la traspirazione e la riduzione di improvvise esalazioni al momento dell'apertura.
- Maniglia di spinta
- Etichettatura di sicurezza
- Targhetta identificativa

Colorazioni di serie: bacino esterno: arancio ral 2004
(colorazioni diverse disponibili ed opzionali)
Contenitore interno: azzurro

STAZIONI DI STOCCAGGIO PER OLI ESAUSTI

WASTE OIL STORAGE STATION

A

Novità
New



VERSIONS AVAILABLE:

- Without lid
- With padlocked lid
- On feet
- On wheels (2 fixed and 2 swivels with brake) - not available for the model STO1000 in compliance with Italian Law Decree n. 392 of 16th May 1996 (version with wheels not comply)

Standard Colours: external basin orange ral 2004
Internal container: light blu

MOD.
STO1000COINA

MOD.
STO1000

These Stations are ideal for the temporary storage of waste oils and food fluids. The range, recently improved, is able to satisfy the different storage needs of the user, in industrial and food contexts.

PRODUCT INFORMATION

Watertight External basin built in 3 mm carbon steel
Internal Container with threaded opening and removable filter-drainer built in a single moulded polyethylene with UV treatment for increased protection from exposure to weather.

EQUIPPED BY:

- Removable filter-drainer
- Clock level indicator
- Optical loss indicator
- Stainless steel fire stop net loaded with activated carbon for tank breathing and to prevent dangerous fumes on opening.
- Push handle
- Warning labels
- Identification plate



MOD.
STO1000COINA

MODELLO MODEL	Descrizione Description	Capacità LT Capacity L	Dimensioni LxPxH Dimension WxDxH mm
STO300	stazione su piedi station on feet	300	550x920x980
STO300CR	stazione con ruote station with wheels	300	550x920x1070
STO300COINA	stazione su piedi con coperchio station on feet with lid	300	630x945x1015
STO300COINCRA	stazione con coperchio e ruote station with lid and wheels	300	630x945x1105
STO500	stazione su piedi station on feet	500	640x900x1150
STO500CR	stazione con ruote station with wheels	500	640x1030x1235
STO500COINA	stazione su piedi con coperchio station on feet with lid	500	720x1055x1180
STO500COINCRA	stazione con coperchio e ruote station with lid and wheels	500	720x1055x1270
STO1000	stazione su piedi station on feet	1000	1135x1135x1230
STO1000COINA	stazione su piedi con coperchio station on feet with lid	1000	1190x1215x1250

CONTENITORI PER LA RACCOLTA DI OLI ESAUSTI DA 260 E 500 LITRI ECOIL MINERALE

MODELLO DEPOSITATO CONFORME AL DECRETO LEGISLATIVO 95/1992 E SUCCESSIVO 392/1996

ECOIL

È LA SERIE DI CONTENITORI
BREVETTATI PER LA RACCOLTA E LO
STOCCAGGIO DEGLI OLI ESAUSTI.
SONO COSTRUITI IN
OTTEMPERANZA ALLE NORMATIVE
VIGENTI.

IS THE PATENTED CONTAINERS SERIES
FOR THE COLLECTION AND STORAGE
OF WASTE OIL.

Novità
New



• CAPACITÀ lt. 260

- Ø 810 mm
- Altezza 1184 mm
- Coperchio mm 500x300

• Capacity l 260

- Ø 810 mm
- Height 1184 mm
- Lid 500x300 mm

• CAPACITÀ lt. 500

- Ø 980 mm
- Altezza 1370 mm
- Coperchio mm 500x300

• Capacity l 500

- Ø 980 mm
- Height 1370 mm
- Lid 500x300 mm

MOD.
ECOIL500C

MOD.
ECOIL500V

MOD.
ECOIL260N

I contenitori sono disponibili in 2 diverse capacità e si articolano in 7 differenti raccolte di oli esausti diversificati attraverso il colore dell'otre. Realizzati in polietilene ad alta densità molecolare stabilizzato UV, monolitico rotostampato 100% riciclabile.

Non necessita di particolari accorgimenti per la loro installazione, non soffrono le intemperie e si possono posizionare all'aperto direttamente su comuni pavimentazioni, senza pericolo di infiltrazioni d'acqua.

These containers are available in two different capacities and in seven colours identifying the types of used oils. Made of high-density polyethylene, UV stabilized. Rotational monolithic molding 100% recyclable. For their installation it is not necessary any special arrangement. Weathering resistant, can be located outdoor directly on the floor without risks of water infiltration.

Capacità Capacity	NERO BLACK	ARANCIO ORANGE	ROSSO RED	GIALLO YELLOW	VERDE GREEN	AZZURRO LIGHT BLUE	GRIGIO GREY
	Olio minerale Mineral oil	Olio freni Brake oil	Olio dielettrico Dielectric oil	Emulsioni oleose Oil emulsions	Olio vegetale Vegetable oil	Antigelo Antifreeze	Olio idraulico Hydraulic oil
Lt. 260	ECOIL260N	ECOIL260A	ECOIL260R	ECOIL260Y	ECOIL260V	ECOIL260C	ECOIL260G
Lt. 500	ECOIL500N	ECOIL500A	ECOIL500R	ECOIL500Y	ECOIL500V	ECOIL500C	ECOIL500G

CONTENITORI PER LA RACCOLTA DI OLI ESAUSTI DA 260 E 500 LITRI ECOIL MINERALE

MODELLO DEPOSITATO CONFORME AL DECRETO LEGISLATIVO 95/1992 E SUCCESSIVO 392/1996

A

CONTENITORE CON DOPPIO OTRE:

- Vasca esterna di sicurezza
- Vasca interna di contenimento olio

DOUBLE SAFETY :

- External safety sump
- Internal tank for oil containment

Contenitore cilindrico verticale con struttura auto-portante, fondo piano e parte superiore bombata, concepito per la raccolta di oli usati. Realizzato in polietilene atossico stabilizzato U.V. per una maggiore protezione dagli agenti atmosferici, mediante la tecnica dello stampaggio rotazionale. Composto da una vasca interna a contatto con l'olio e di una esterna che svolge la funzione di vasca di sicurezza e di contenimento. È dotato, nella parte superiore, di un ampio boccaporto con coperchio rettangolare ribaltabile all'interno è alloggiato un cestello scolafiltri di forma rettangolare asportabile ed un vano per l'immissione e l'estrazione dell'olio esausto. Inoltre è equipaggiato di un indicatore visivo di livello per controllare la quantità di olio usato contenuta ed infine una spia di verifica per il monitoraggio dell'intercapedine della vasca di contenimento. Può essere appoggiato direttamente su superfici piane senza accorgimenti particolari. Contenitore coperto da brevetto.

**ECOIL MINERALE È CONFORME AL
DECRETO LEGISLATIVO 95/1992 E
SUCCESSIVO 392/1996**

Vertical cylindrical container with self-supporting structure, flat bottom and domed top, designed for the collection of waste oils. Made of non-toxic polyethylene stabilized U.V. for greater protection from weathering. Rotational molding. Composed by an inner tank (in contact with oil) and an external one for the spill containment. Equipped by: in the top by a large hatch with tipping lid (housed into the basket). Removable rectangular filter drip tray for the transfer or picking of the waste oil. In addition: visual indicator for the control of the oil level amount and a monitoring indicator of the spill sump. It can be placed directly on flat surfaces without special precautions. Patented container.

**MINERAL ECOIL: CONFORMS TO ITALIAN
LEGISLATIVE DECREE: 95/1992 392/1996**

SCOLAFILTRI ASPORTABILE SCORREVOLE REMOVABLE FILTER DRIP TRAY



- Capacità lt. 260
- Di facile movimentazione
- Con transpallet o carrello elevatore
- Capacity 260l
- Easy handling
- By forklift truck or hand forklift



i HAI BISOGNO DI
CHIARIMENTI?
FURTHER INFORMATION?
info@sall.it